



ALTERAÇÕES APARECEM EM AZUL, CONSTAM DE MANUTENÇÃO DOS LIMITES DA ÁREA B PARA A C EM RAZÃO DAS DEFINIÇÕES DE ÁREA E SERIGRAFIA.

TABELA 8 - VIDROS DO PARA-BRISA - VSL				
DEFEITO	LIMITE MÁXIMO POR TIPO DE DEFEITO			DEFINIÇÃO
	ÁREA A	ÁREA B	ÁREA C	
BOLHA	DOIS , CADA UM COM MÁXIMO DE 0,5mm.	DOIS, CADA UM COM MÁXIMO DE 1mm.	DOIS, CADA UM COM MÁXIMO DE 1mm.	Inclusão de gás
FENDA				Cavidade superficial, sensível ao tato
INCLUSÃO				Toda substância estranha entre as lâminas do VSL
NÓ				Material de forma granular, transparente, com a aparência de pingo, agrupado ou não
INFUNDIDO				Material não fundido e opaco, agrupado ou não
LENTÍCULA	Duas, desde que respeitando os valores de ângulo de desvio e refração		Permitido	Inclusão de gás com o aspecto de lente
ABRASÃO	No máximo 2 agrupamentos desde que invisíveis quando inspecionados a 800mm a olho nu, sobre fundo claro e sob iluminação natural	No máximo 3 agrupamentos desde que invisíveis quando inspecionados a 800 mm a olho nu, sob fundo claro e sob iluminação natural	No máximo 3 agrupamentos desde que invisíveis quando inspecionados a 800 mm a olho nu, sob fundo claro e sob iluminação natural	Desgaste superficial, opaco
GAROA				Bolhas menores que 1mm, agrupadas
FILETE	Toleráveis se menores que 5mm e se invisíveis quando inspecionados a 800mm a olho nu, sob fundo claro e sob iluminação natural	Toleráveis se menores que 8mm e se invisíveis quando inspecionados a 800mm a olho nu, sob fundo claro e sob iluminação natural	Toleráveis se menores que 8mm e se invisíveis quando inspecionados a 800mm a olho nu, sob fundo claro e sob iluminação natural	Linha transparente, com a aparência de fio de vidro incorporado à superfície
CORDA				Filete acentuado
RISCO LEVE	Considerados somente os defeitos visíveis quando inspecionados no mínimo a 800mm a olho nu, sob fundo claro e iluminação natural, sendo toleráveis os menores que 5mm .	Considerados somente os defeitos visíveis quando inspecionados no mínimo a 800mm a olho nu, sob fundo claro e iluminação natural , sendo toleráveis os menores que 20mm .	Considerados somente os defeitos visíveis quando inspecionados no mínimo a 800mm a olho nu, sob fundo claro e iluminação natural , sendo toleráveis os menores que 20mm .	Arranhão superficial sensível à unha
Risco da película aderente - Interna	Toleráveis se menores que 5mm quando inspecionados a 800mm, a olho nu, sobre fundo claro e sob iluminação natural	Toleráveis se menores que 12mm quando inspecionados a 800mm, a olho nu, sobre fundo claro e sob iluminação natural	Não Aplicável	Defeito provocado pelo manuseio da película interna de material aderente do VSL, resultando, em arranhão na sua superfície

DEFEITO	LIMITE MÁXIMO POR TIPO DE DEFEITO			DEFINIÇÃO
	ÁREA A	ÁREA B	ÁREA C	
RISCO NÃO SENSÍVEL (Fio de cabelo)	Considerados somente os defeitos visíveis quando inspecionados no mínimo a 800mm a olho nú, sob fundo claro e iluminação natural, sendo toleráveis os menores que 40mm .	Considerados somente os defeitos visíveis quando inspecionados no mínimo a 800mm a olho nú, sob fundo claro e iluminação natural, sendo toleráveis os menores que 100mm .	Considerados somente os defeitos visíveis quando inspecionados no mínimo a 800mm a olho nú, sob fundo claro e iluminação natural, sendo toleráveis os menores que 100mm .	Arranhão superficial, geralmente não sensível a unha
MARCA DA PELÍCULA ADERENTE EXTERNA DO VIDRO	Toleráveis se menores que 1,5mm (no formato circular) e 3mm por 0,8mm (na forma alongada).	Toleráveis se menores que 3mm (no formato circular) e 10mm por 1,5mm (na forma alongada).	Não Aplicável	Marca (depressão) causada pelo manuseio da película anti-estilhaço (se aplicada).
Embranquecimento e impressão digital	Toleráveis se invisíveis quando inspecionados a 800mm, a olho nú, sobre fundo claro e sob iluminação natural		Toleráveis se invisíveis quando inspecionados a 800mm, a olho nú, sobre fundo claro e sob iluminação natural	Aparência leitosa do VSL acabado e Marca deixada, durante o manuseio, entre as lâminas do VSL.
MANCHA OLEOSA	NENHUM	NENHUM	NENHUM	Mancha causada pela penetração de substâncias oleosas pelas bordas do VSL
PÉ DE GALINHA	NENHUM	NENHUM	NENHUM	Espaçamento em formato de bolha entre as camadas cujo interior é vácuo.
Irisação	Toleráveis se invisíveis quando inspecionados a 800mm, a olho nú, sobre fundo claro e sob iluminação natural		Toleráveis se invisíveis quando inspecionados a 800mm, a olho nú, sobre fundo claro e sob iluminação natural	Defeito que provoca a decomposição da luz nas cores fundamentais
Mancha				Qualquer área apresentando diferente coloração ou transparência, exceto causado por polarização
Trinca	Nenhum	Nenhum	Nenhum	Rachadura na borda do vidro, maior que 0,5 mm
Greta				Rachadura de uma superfície à outra
Lasca	Não aplicável	Não aplicável	Permissível desde que: <= 6 mm de comprimento <= 2 mm de largura <= 1,5 mm de profundidade Nenhuma em borda exposta.	Partículas destacadas da borda com área superior a 5mm ²
Marca de matriz	Nenhum	Nenhum	Comum acordo entre comprador e o fornecedor.	Indentação deixada pelo molde que define a forma da peça curva
Limite máximo de defeito na área	4	5	4	TABELA DEFINIDA .
Limite máximo de defeito na peça	9 , distantes entre si de pelo menos 300mm .		4	FICA EM ESTADO DE EMBERNAÇÃO.
Deslocamento	Nenhum	Nenhum	É admissível um deslocamento de 1,5 mm entre 2 folhas. É tolerável um deslocamento do plástico até 1,5 mm a menor em relação a chapa eventualmente menor 1mm a mais em relação a chapa eventualmente maior, porém no limite máximo do dispositivo de controle	
Off Set	Não aplicável	Não aplicável	Conforme desenho do fabricante	Distância entre vidros A-B e C (de acordo com a Tabela 2) em 15/7/2003-ABB1.

